



第三條附表一

檢查機構應配置之檢查設備及器具

| 一、檢查設備及器具 | | | | |
|-------------|-----------|----|--|----|
| 名稱 | 用途 | 數量 | 規格 | 備註 |
| 1. 測漏儀 | 漏氣偵測 | 1 | 可偵測漏率 5×10^{-6} atm cc/sec 以上 | |
| 2. 氧氣偵測器 | 氧氣濃度偵測 | 2 | 氧氣偵測範圍：0 ~ 30.0% | |
| 3. 可燃性氣體偵測器 | 可燃性氣體濃度偵測 | 2 | 偵測對象氣體：LPG、NG 偵測爆炸下限：0 ~ 100%LEL | |
| 4. 腐蝕深度檢測器 | 管線腐蝕深度量測 | 1 | 量測範圍：0 ~ 10mm 精確度：0.1mm | |
| 5. 超音波測厚儀 | 量測設備厚度 | 1 | 量測範圍：0.60 ~ 150mm 儀器解析度：0.01mm 超音波探測速率範圍：2,000 ~ 10,000m/s 探測頻率：5~15MHz, 探針半徑：5~25mm | |
| 6. 接地電阻測試計 | 量測接地電阻 | 1 | 量測範圍：接地電阻：0 ~ 1,000Ω 接地電壓：0 ~ 30V | |
| 7. 高阻計 | 絕緣電阻量測 | 1 | 量測範圍：0 ~ 2,000MΩ 量測電壓：0 ~ 600 V | |
| 8. 歐姆計 | 接地電阻量測 | 1 | 量測範圍：1 ~ 1,000Ω | |
| 9. 自計壓力計 | 氣密檢查 | 2 | 量測範圍：0 ~ 50kg/cm ² | |
| 10. 硫化氫偵測器 | 硫化氫濃度偵測 | 1 | 硫化氫偵測範圍：0~100ppm | |
| 11. 一氧化碳偵測器 | 一氧化碳濃度偵測 | 1 | 一氧化碳偵測範圍：0~500ppm | |
| 二、安全器具 | | | | |
| 名稱 | 用途 | 數量 | 規格 | 備註 |
| 1. 安全帶 | 現場作業安全用 | 3 | 安全帶之材料、強度及檢驗應符合國家標準 CNS 7534 Z2037 高處作業用安全帶、CNS 6701 M2077 安全帶(繫身型)、CNS 14253-1 Z2116-1、CNS 14253-2 Z2116-2、CNS 14253-3 Z2116-3、CNS 14253-4 Z2116-4、CNS 14253-5 Z2116-5、CNS 14253-6 Z2116-6 背負式安全 帶及 CNS 7535 Z3020 高處作業用安全帶檢驗 法之規定 | |
| 2. 安全帽 | 現場作業安全用 | 3 | 符合 CNS 標準 1336 Z3001 | |
| 3. 安全鞋 | 現場作業安全用 | 3 | 符合 CNS 標準 20345 Z2137、12707 Z2077 | |
| 4. 手套 | 現場作業安全用 | 3 | 符合 CNS 7178 Z2035 標準：熔接用防護皮手 套適用於熔接、熔斷作業中，防止火花熔融金 屬、熱金屬等直接與手接觸引起傷害之熔接作 業，如電焊、氣焊作業 | |