



格式三

丙類(高壓氣體類壓力容器)工作場所審查及檢查申請書
蒸氣鍋爐

申請審查時，應檢附本辦法第十五條規定之資料。

申請檢查時，本辦法第十五條規定之設施應設置完成。

(受理日期：)

事業單位 名稱及地址		危險性工作 場所所在地	
營利事業 統一編號 (八碼)		工廠登記證號碼(十 碼)	(無工廠登記者，填營 利事業登記證號；均無 者，填目的事業主管機 關核准文號)
雇主 (名稱或姓名)		事業分類號碼 (九碼)	
事業經營負責人 職稱及姓名		預定作業日期	
主辦人職稱及姓名		電 話 傳 真	
危險性工作場所類 別(依勞動檢查法第 二十六條第一項分 類，適用二種以上應 分別填列)			

此 致

(勞動檢查機構全銜)

雇主：

(簽章)

中 華 民 國 年 月 日

附件一 安全衛生管理基本資料

- 一、事業單位組織系統圖。
- 二、危害性化學品之管理。
- 三、勞工作業環境監測計畫。
- 四、危險性機械或設備之管理。
- 五、勞工健康服務與管理措施。
- 六、職業安全衛生組織、人員設置及運作。
- 七、職業安全衛生管理規章。
- 八、自動檢查計畫。
- 九、承攬管理計畫。
- 十、職業安全衛生教育訓練計畫。
- 十一、事故調查處理制度。
- 十二、工作場所之平面配置圖並標示下列規定事項，其比例尺以能辨識其標示內容為度：
 - (一)危險性之機械或設備所在位置及名稱、數量。
 - (二)危害性化學品所在位置及名稱、數量。
 - (三)控制室所在位置。
 - (四)消防系統所在位置。
 - (五)可能從事作業勞工、承攬人及所僱勞工、外來訪客之位置及人數。

附件二 製程安全評估報告書

一、製程說明：

- (一)工作場所流程圖。
- (二)製程設計規範。
- (三)機械設備規格明細。
- (四)製程操作手冊。
- (五)維修保養制度。

二、實施初步危害分析(Preliminary Hazard Analysis)以分析發掘工作場所重大潛在危害，並針對重大潛在危害實施下列之一之安全評估方法，實施過程應予記錄並將改善建議彙整：

- (一)檢核表(Checklist)。
- (二)如果-結果分析(What If)。
- (三)如果-結果分析/檢核表(What If/ Checklist)。
- (四)危害及可操作性分析(Hazard and Operability Studies)。
- (五)故障樹分析(Fault Tree Analysis)。
- (六)失誤模式與影響分析(Failure Modes and Effects Analysis)。
- (七)其他經中央主管機關認可具有上列同等功能之安全評估方法。

三、製程危害控制。

四、參與製程安全評估人員應於報告書中具名簽認(註明單位、職稱、姓名，其為執業技師者應加蓋技師執業圖記)，及本辦法第六條規定之相關證明、資格文件。

附件三 製程修改安全計畫

製程修改安全計畫至少應含下列事項：

- 一、製程修改程序。
- 二、安全衛生影響評估措施。
- 三、製程操作手冊修正措施。
- 四、製程資料更新措施。
- 五、職業安全衛生教育訓練措施。
- 六、其他配合措施。

附件四 緊急應變計畫

緊急應變計畫至少應含下列事項：

一、緊急應變運作流程與組織：

- (一)應變組織架構與權責。
- (二)緊急應變控制中心位置與設施。
- (三)緊急應變運作流程與說明。

二、緊急應變設備之置備與外援單位之聯繫。

三、緊急應變演練計畫與演練記錄（演練模擬一般及最嚴重危害之狀況）。

四、緊急應變計畫之修正。

附件五 稽核管理計畫

稽核管理計畫至少應含下列事項：

一、稽核事項

- (一)製程安全評估。
- (二)正常操作程序。
- (三)緊急操作程序。
- (四)製程修改安全計畫。
- (五)職業安全衛生教育訓練計畫。
- (六)自動檢查計畫。
- (七)承攬管理計畫。
- (八)緊急應變計畫。

二、稽核程序

- (一)稽核組織與職責。
- (二)稽核紀錄及追蹤處理。

本則命令之總說明及對照表請參閱行政院公報資訊網 (<http://gazette.nat.gov.tw/>)。