



附件二 製程安全評估報告書

一、製程說明：

- (一)工作場所流程圖。
- (二)製程設計規範。
- (三)機械設備規格明細。
- (四)製程操作手冊。
- (五)維修保養制度。

二、實施初步危害分析(Preliminary Hazard Analysis)以分析發掘工作場所重大潛在危害，並針對重大潛在危害實施下列之一之安全評估方法，實施過程應予記錄並將改善建議彙整：

- (一)檢核表(Checklist)。
- (二)如果-結果分析(What If)。
- (三)如果-結果分析/檢核表(What If/ Checklist)。
- (四)危害及可操作性分析(Hazard and Operability Studies)。
- (五)故障樹分析(Fault Tree Analysis)。
- (六)失誤模式與影響分析(Failure Modes and Effects Analysis)。
- (七)其他經中央主管機關認可具有上列同等功能之安全評估方法。

三、製程危害控制。

四、參與製程安全評估人員應於報告書中具名簽認(註明單位、職稱、姓名，其為執業技師者應加蓋技師執業圖記)，及本辦法第六條規定之相關證明、資格文件。