

附表三

| 機械衝床種類 | 離合器構成部分 | 熱處理 | 表面硬度值 (洛氏C 硬度值) |
|------------|-----------------------------|---------------------------------|--------------------|
| 附滑動銷離合器之衝床 | 離合器滑動銷 | 淬火、回火 | 52 以上 56 以下 |
| | 離合器作動用凸輪 | 碳工具鋼在接觸部進行淬火、回火；鉻鉬鋼，滲碳後再進行淬火、回火 | 52 以上 56 以下 |
| | 離合器滑動銷擋塊 | 合金工具鋼，淬火、回火；鉻鉬鋼，滲碳後再進行淬火、回火 | 54 以上 58 以下 |
| 附滾動鍵離合器之衝床 | 內側離合器環 | 淬火、回火 | 22 以上 25 以下 |
| | 中央離合器環 | 滲碳後再進行淬火、回火 | 52 以上 56 以下 |
| | 外側離合器環 | 淬火、回火 | 22 以上 25 以下 |
| | 滾動鍵 | 淬火、回火 | 54 以上 58 以下 |
| | 離合器作動用凸輪 | 淬火、回火 | 42 以上 45 以下 |
| | 離合器嚙合分離用金屬配件中，接觸離合器作動用凸輪之部分 | 淬火、回火 | 42 以上 45 以下 |