

附表三十一

研磨輪厚度 (單位：毫米)	護罩板 之區分	研磨輪直徑 (單位：毫米)				
		205 以下	超過 205 , 305 以下	超過 305 , 510 以下	超過 510 , 760 以下	超過 760 , 915 以下
6 以下	A	1.6	2.0	2.5	4.0	5.0
	B	1.2	1.6	2.0	2.8	4.0
超過 6 , 13 以下	A	2.0	2.3	3.2	5.0	6.3
	B	1.6	1.8	2.5	3.2	5.0

備註：表中 A 表示護罩之周邊板，B 為護罩之側板。