

附表二十五

盤形研磨 輪直徑 (單位： 毫米)	值(單位：毫米)					
	固定側緣盤 之直徑	移動側緣盤 之直徑	固定側緣盤 之深度	導孔之直徑	附圖三所示 之 r1	附圖三所示 之 r2
100 以下	50	18	4.0	9.53	3.2	4.9
超過 100	100	40	4.8	22.23	10.0	10.0