

附表十九

研磨輪厚度 (單位：毫米)	研磨輪直徑 (單位：毫米)	值 (單位：公斤公尺)
6 未滿	100 以下	1.0
	超過 100，125 以下	1.3
	超過 125，150 以下	1.6
	超過 150，180 以下	2.0
	超過 180，205 以下	2.3
	超過 205	2.4
6 以上	100 以下	1.5
	超過 100，125 以下	1.9
	超過 125，150 以下	2.4
	超過 150，180 以下	3.0
	超過 180，205 以下	3.5
	超過 205	4.0